

Separiertrommel STE



Die SCHUMA Separiertrommel STE wird zum automatischen Trennen von Anguss und Formteilen eingesetzt. Durch die Verstellung der Schlitze über Sternschrauben können die meisten Spritzgussteile problemlos separiert werden. Die Zufuhr der Teile in die Separiertrommel erfolgt über ein Förderband direkt an der Spritzgussmaschine. Möglich ist auch eine zentrale Separierung aus einem Bunker-Förderband.

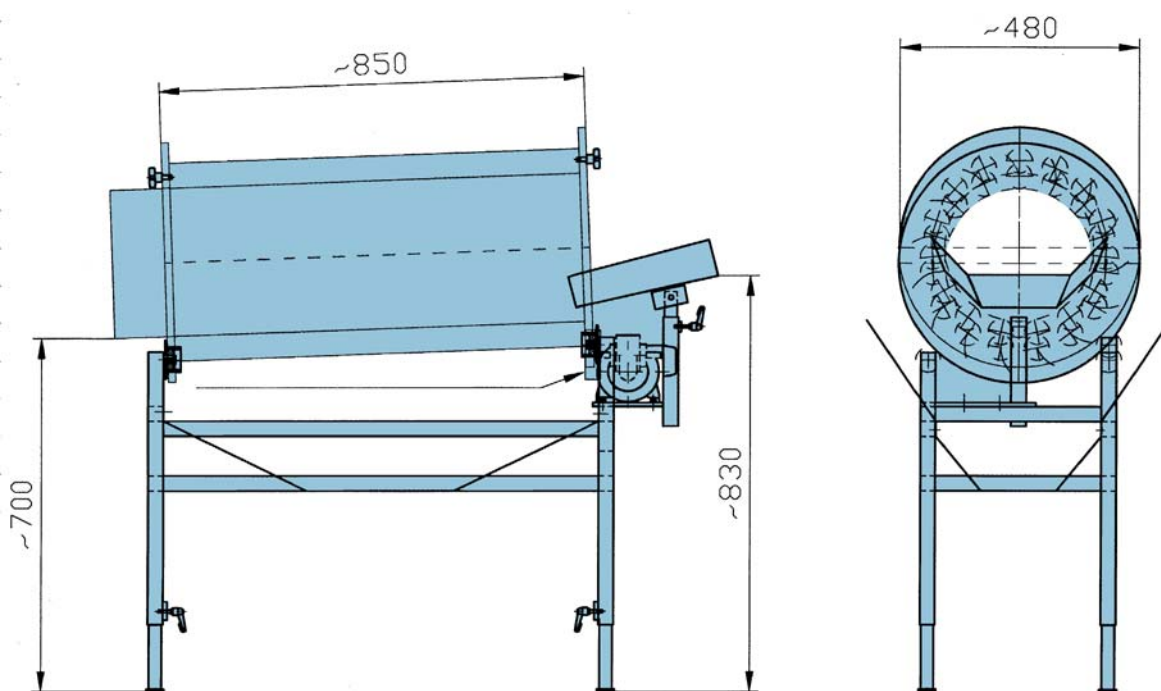
Der Separierspalt ist standardmäßig stufenlos einstellbar von 8-40 mm.
Trommelkäfig aus abriebfesten Kunststoffstäben.
Wartungsfreie Konstruktion durch indirekten Antrieb.
Neigungsverstellung über höhenverstellbare Teleskopfüße.

Antrieb:
Schneckengetriebemotor 230 V/50 Hz stufenlos elektronisch regelbar.
4 m Anschlusskabel mit Schukostecker.
Antrieb konstant 400 V/50 Hz möglich.

Verschiedene Separiertrommeln auf Anfrage lieferbar.



Separiertrommel STE



Förderband Typ PRO-ZN



Steilförderband Typ PRO-SEN



Angussortiergerät Typ SSE

SCHUMA
Maschinenbau
GmbH
Heinrich-
Kahn-Straße 63
D-89150 Laichingen
oder
Postfach 1308
D-89146 Laichingen
Tel. 0 73 33/96 09-0
Fax 0 73 33/96 09-99
e-mail:
info@schuma.com
www.schuma.com