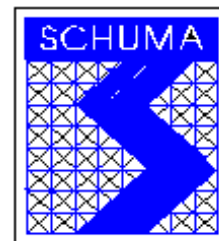


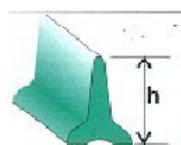
Mitnehmer

Technische Übersicht mit Artikelnummern

Januar 2006



MT - gerader Mitnehmer aus PVC mit Fuß (60 Shore A)



Form T

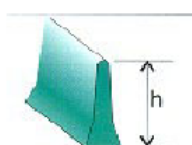
Mindesttrommel-D: 2,5 x H

Beispiel: **MT 50 PVC grün Fuß**

T311T - MT gerade aufschweißen

H	grün	weiß (FG)	blau	h-blau (FG)	schwarz
20	1113257	1113258	1113000	1113256	-
30	1113259	1113261	1113004	-	1113260
40	1113262	1113264	1113008	-	1113263
50	1113265	1113267	1113012	-	-
60	1113268	1113270	1113016	-	1113269
75	1113271	1113272	-	-	-
100	1113254	1113255	1113022	-	-

MT - gerader Mitnehmer aus PVC, HF verschweißt (60 Shore A)



Form TN

Mindesttrommel-D: 1,1 x H ! Kann nicht aufgeklebt werden!

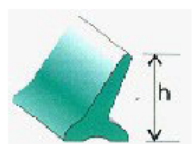
Beispiel: **MT 50 PVC grün HF**

T311T - MT gerade aufschweißen

H	grün	weiß (FG)	blau	h-blau (FG)
20	o	o	1113351	o
30	1113285	1113284	1113286	1113077
40	1113282	1113281	1113283	o
50	1113200	1113279	1113280	o
60	1113277	1113276	1113278	o
75	1113274	1113273	1113275	o

MH - geneigter Mitnehmer aus PVC mit Fuß (60 Shore A)

Neigungswinkel 60°



Form H

Standard bei >45° Schräge

Mindesttrommel-D: 2,5 x H Höhen 60, 75 + 100 aufgeklebt

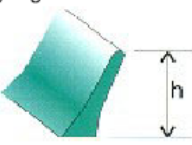
Beispiel: **MH 50 PVC grün Fuß**

T311H - MH geneigt aufschweißen

H	grün	weiß (FG)	blau	h-blau (FG)
30	1113233	1113234	1113024	1113232
40	1113235	1113236	1113028	-
50	1113215	1113238	1113032	-
60	-	-	1113063	-
75	1113239	1113240	-	-
100	-	1113231	-	-

MH - geneigter Mitnehmer aus PVC, HF verschweißt (60 Shore A)

Neigungswinkel 60°



Form HN

Standard bei >45° Schräge

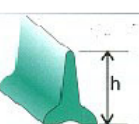
Mindesttrommel-D: 1,1 x H ! Kann nicht aufgeklebt werden!

Beispiel: **MH 50 PVC grün HF**

T311H - MH geneigt aufschweißen

H	grün	weiß (FG)	blau	h-blau (FG)	schwarz
30	1113207	1113209	o	1113206	-
40	1113211	1113213	o	1113210	-
50	1113237	1113217	o	1113214	1113216
60	1113219	1113221	o	1113218	-
75	1113223	1113225	o	1113222	-

Mitnehmer aus SBR Gummi mit Fuß

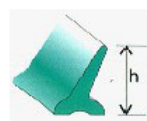


MT 20 SBR schwarz Fuß

Form T

Mindesttrommel-D: 2,5 x H

H	schwarz
20	1113055
40	1113056
50	1113057
60	1113059



MH 75 SBR schwarz Fuß

Form H

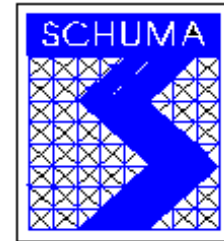
T312 - MT gerade aufgebracht

H	schwarz
75	1113060

Mitnehmer

Technische Übersicht mit Artikelnummern

Januar 2006



MT - gerader Mitnehmer für Querleistenmaschine aus TPU aus PE



Form TPU

Mindesttrommel-D: 2,0 x H (weiß + h-blau); 1,5 x H (d-grün + transp.)

Beispiel: **MT 35 PU d-grün**

H	weiß (85A)	d-grün (65A)	h-blau (80A)
20	1113243	1113241	o
35	1113248	1113246	1113245
50	1113252	1113250	o

MT 35 PE transp.
(PE) transp.

1113228
1113347
1113229

T311T - MT gerade aufschweißen

gerader und geneigter Mitnehmer aus TPU, HF verschweißt (80 Shore A) TPE

Der Mitnehmer einer Höhe kann wahlweise gerade (90°) oder geneigt (75°) aufgeschweißt werden.

Dies wird bei der Konfiguration durch die entsprechende Art-Nr. der Fertigungstätigkeit festgelegt.



Form PN

Beispiel: **MT/H 50 PU weiß HF**

T311T - MT gerade aufschweißen

Mindesttrommel-D: 1,0 x H

T311H - MH geneigt aufschweißen

H	weiß	d-grün	h-blau	blau
20	1113244	1113242	o	o
35	1113249	1113247	o	1113075
50	1113253	1113251	1113350	o
70	o	o	o	o

(TPE) transp.

o
1113064
o
o

MT - gerader Mitnehmer aus TPU mit Fuß (nur in GS aufschweißbar)



Form TP

Mindesttrommel-D: 1,5 x H

T311T - MT gerade aufschweißen

Beispiel: **MT 50 PU weiß Fuß**

H	weiß	blau	grün	schwarz
20	1113046	1113044	1113045	1113074
30	1113049	1113047	1113048	-
50	-	1113050	-	-

MH - geneigter Mitnehmer aus TPU mit Fuß (nur in GS aufschweißbar)



Form HP

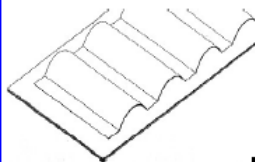
Mindesttrommel-D: 1,5 x H

T311H - MH geneigt aufschweißen

Beispiel: **MH 40 PU weiß Fuß**

H	weiß	blau
40	1113054	1113053

MBW - Mitnehmer in Wellenform aus Bandmaterial



Wellenmaterial standardmäßig Artikel 559036 (keine Herstellkosten)

Beispiel: **MBW 200-390/50-95, Wellenform**

T314 - Aufschweißen v. MB's

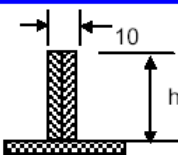
Anzahl der Wellen in Stück eingeben.

Nach Aufruf der Artikelnummer ist zu ergänzen:

- die gewünschte Breite der Welle (50-500mm)
- Länge und Höhe der Welle (L=50-150mm; h=20, 30, 40 oder 50mm)
- das zu verwendende Bandmaterial (Art.-Nr.)

Breitenbereich	L= 50-95mm	L=100-150mm
50-190mm	1113287	1113288
200-390mm	1113291	1113292
400-500mm	1113289	1113290

MT - gerader Mitnehmer aus Celloflex



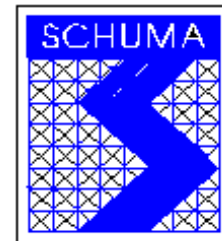
Mindesttrommel-D: 40mm

T318 - Mitnehmer aus CLX herstellen

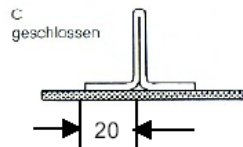
Beispiel: **MT 30 CLX beige**

ggf. T351 - MT mit WF verbinden

h	10	20	30	40	50	60
Artikel-Nr.	1113341	1113342	1113343	1113344	1113345	1113346



MBGT - gerader Mitnehmer aus Bandmaterial, geschlossene Form

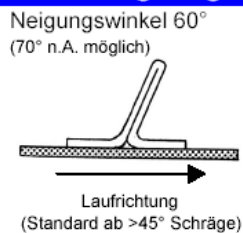


Beispiel: **MBGT 10-50 strukturiert, gerundet**
 Nach Aufruf der Artikelnummer ist bei vorheriger Absprache mit der Fertigung GS textlich zu ergänzen:
 - die gewünschte Höhe (in 10mm Stufen)
 - das zu verwendende Bandmaterial (Art.-Nr.)
 - ggf. weitere Hinweise/Ergänzungen

T313 - Herstellen von MB's
 T314-316 - Aufschweißen v. MB's

Höhenbereich	Oberfläche	Ausführung der Spitze			Mindest-D
		Standard	gerundet	verstärkt	
10-50mm	glatt	1113318	1113319	1113317	1,5 x h
	strukturiert	1113315	1113316	1113314	
	Gewebe	1113322	1113320	1113321	
60-100mm	glatt	1113308	1113310	1113309	1,0 x h
	strukturiert	1113305	1113307	1113306	
	Gewebe	1113311	1113313	1113312	

MBGH- geneigter Mitnehmer aus Bandmaterial, geschlossene Form



Beispiel: **MBGH 60-90 glatt, verstärkt**
 Nach Aufruf der Artikelnummer ist bei vorheriger Absprache mit der Fertigung GS textlich zu ergänzen:
 - die gewünschte Höhe (in 10mm Stufen)
 - das zu verwendende Bandmaterial (Art.-Nr.)
 - ggf. 70° Neigung oder weitere Hinweise/Ergänzungen

T313 - Herstellen von MBs
 T314-316 - Aufschweißen v. MBs

Höhenbereich	Oberfläche	Ausführung der Spitze			Mindest-D
		Standard	gerundet	verstärkt	
10-50mm	glatt	1113336	1113337	1113335	1,5 x h
	strukturiert	1113333	1113334	1113332	
	Gewebe	1113340	1113338	1113339	
60-90mm	glatt	1113326	1113328	1113327	1,0 x h
	strukturiert	1113323	1113325	1113324	
	Gewebe	1113329	1113331	1113330	

MBOT - gerader Mitnehmer aus Bandmaterial, offene Form

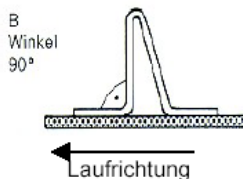


Beispiel: **MBOT 10-50 glatte Oberfläche**
 Nach Aufruf der Artikelnummer ist bei vorheriger Absprache mit der Fertigung GS textlich zu ergänzen:
 - die gewünschte Höhe (in 10mm Stufen)
 - das zu verwendende Bandmaterial (Art.-Nr.)
 - ggf. weitere Hinweise/Ergänzungen

T313 - Herstellen von MBs
 T314-316 - Aufschweißen v. MBs

Höhenbereich	glatt	strukturiert	Gewebe	Mindest-D
10-50mm	1113297	1113296	1113298	80mm
60-100mm	1113294	1113293	1113295	80mm

MBOH - gerader Mitnehmer aus Bandmaterial, offene Form



Beispiel: **MBOH 10-50 strukturierte Oberfläche**
 Nach Aufruf der Artikelnummer ist bei vorheriger Absprache mit der Fertigung GS textlich zu ergänzen:
 - die gewünschte Höhe (in 10mm Stufen)
 - das zu verwendende Bandmaterial (Art.-Nr.)
 - ggf. weitere Hinweise/Ergänzungen

T313 - Herstellen von MBs
 T314-316 - Aufschweißen v. MBs

Höhenbereich	glatt	strukturiert	Gewebe	Mindest-D
10-50mm	1113303	1113302	1113304	80mm
60-100mm	1113300	1113299	1113301	80mm

Fettdruck = bevorzugte Ausführung (Master) **Einfachdruck** = mögliche Ausführung (ggf. zeitlich begrenzt)
 o = Ergänzung bei entsprechendem Bedarf möglich Für das Aufbringen T310 - T316 angeben